

BANDAS DENTADAS DE URETANO

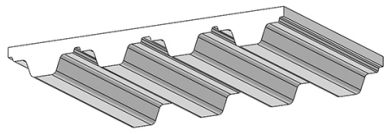
M: Abierta
V: Sinfín Unida
F o U: Sin Fin

Estructura del material:

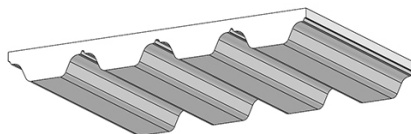
1. Cuerpo de poliuretano termoplástico 92° SH "A" con resistencia al desgaste.
2. Alma o hilados tensores de acero de alta calidad con alta resistencia a la tracción.

3. (Opcional) Tela en los dientes PAZ, PAR en la parte posterior o PAZ-PAR (parte plana, dientes), utilizada para reducir el coeficiente de fricción, mejorar el contacto del diente sobre el dentado de la polea y reducir el ruido.

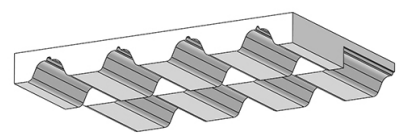
Algunos de los pasos:



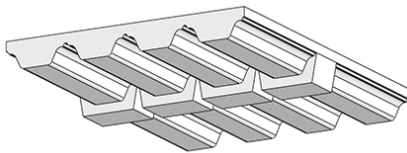
T



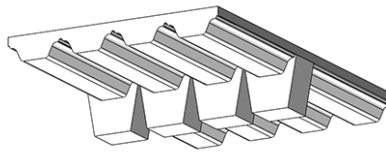
AT



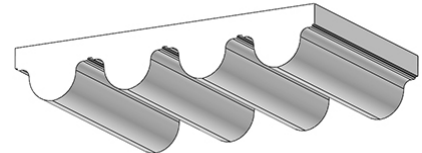
SAT10 (Autocentrado)



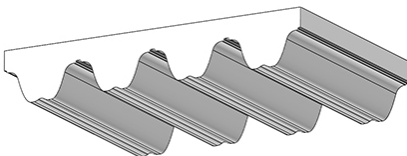
TK5-K6; TK10-K6 ATK5-K6;
ATK10-K6 (Autocentrado)



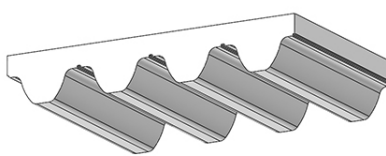
TK10-K13; ATK10-K13
(Autocentrado)



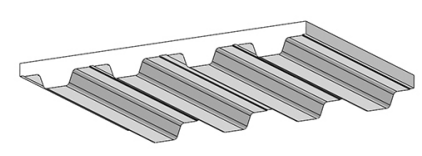
HTD



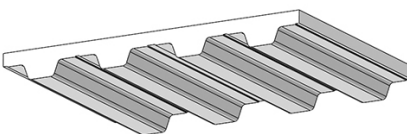
RTD



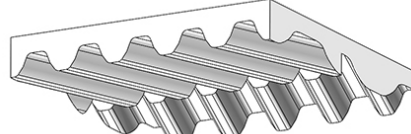
STD



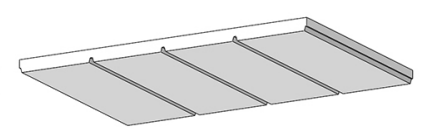
MXL-XL-L IMPERIAL



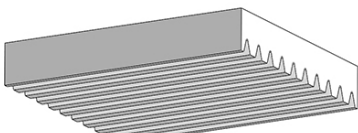
H-XH- IMPERIAL



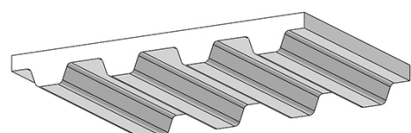
EAGLE



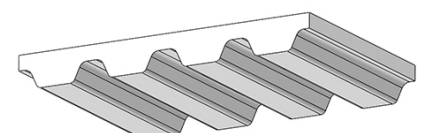
PLANO



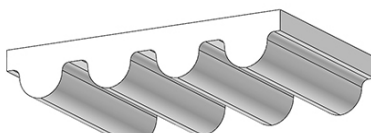
POLY V-K



T10 TOTAL PROTECTION



AT10 TOTAL PROTECTION



HT8 TOTAL PROTECTION

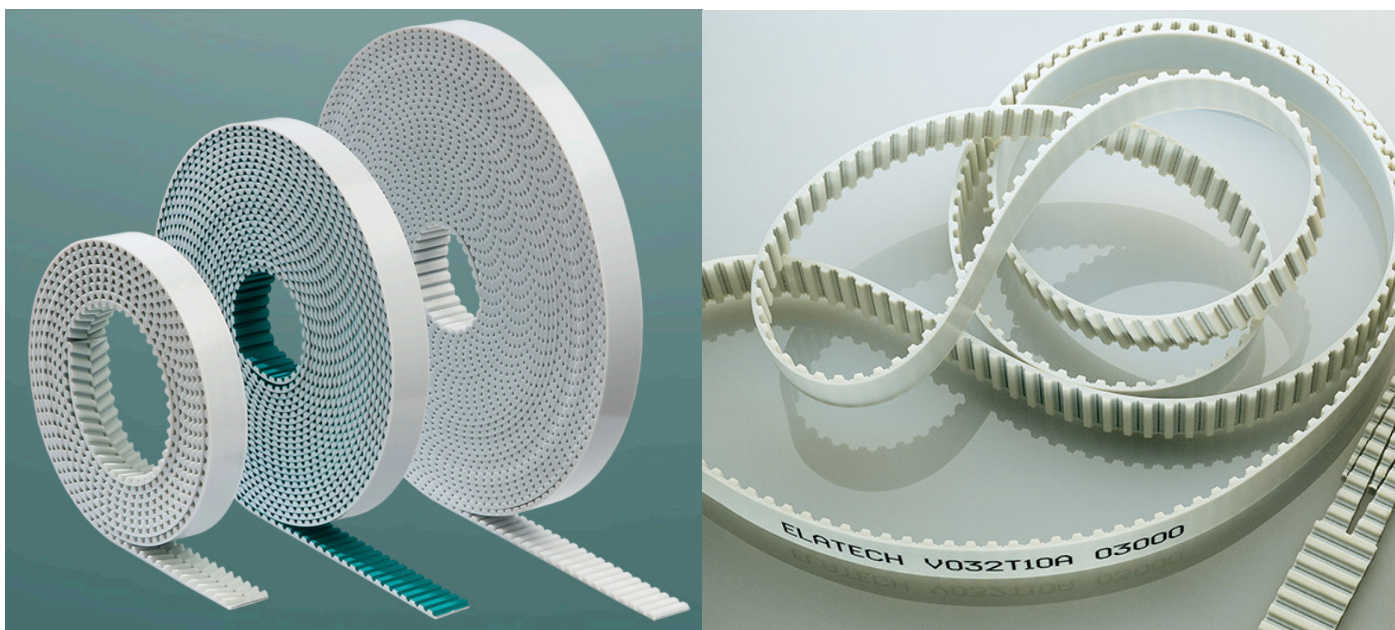
Materiales especiales para aplicaciones exigentes:

- Alta Temperatura
- Baja Temperatura
- Compatibilidad alimentaria (fda)
- Propiedades antiestáticas

Características principales:

- Excelente estabilidad de longitud
- Disminución de la tensión mínima
 - Alta resistencia a la abrasión
 - Operaciones silenciosas
- Resistente al envejecimiento y ozono
- Capacidad de resistencia a temperaturas de trabajo entre -25°C a +80°C
 - Alta resistencia a aceites, grasas, grasas e hidrocarburo
 - Buena resistencia a ácidos y álcalis

Ejecuciones disponibles bajo pedido: sin silicio, FDA, antiestático.



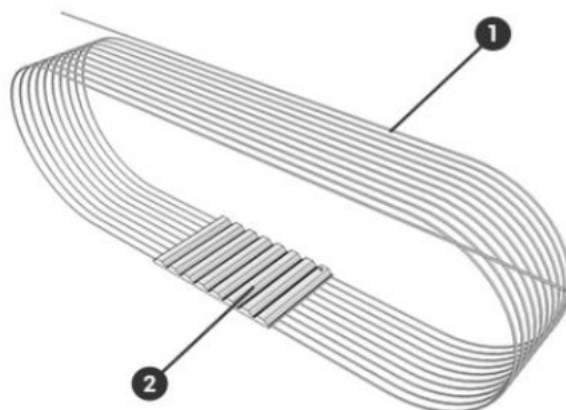
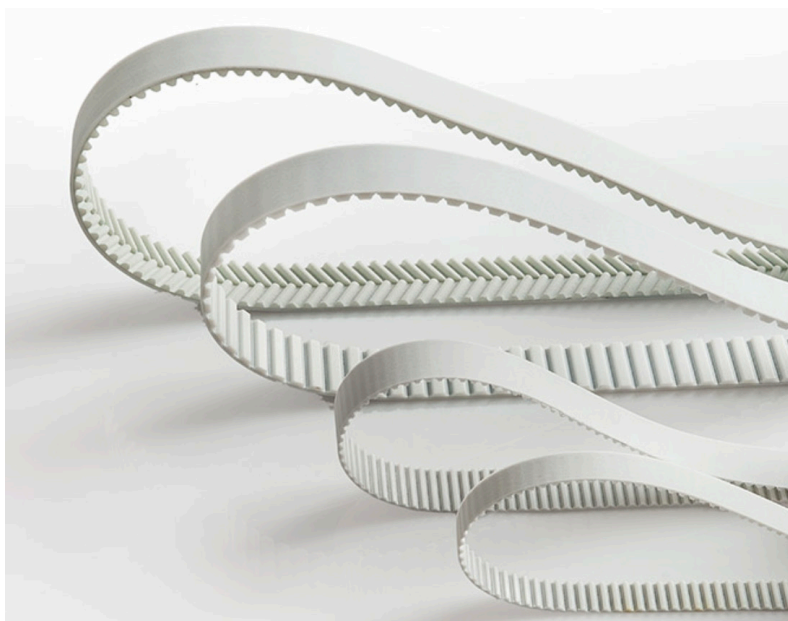
Las bandas ELA-flexSD están fabricadas con alma de cables de acero de alta resistencia a la tensión y con poliuretano resistente al desgaste, a la abrasión y a la ruptura por tensión longitudinal.

PERFILES DISPONIBLES:

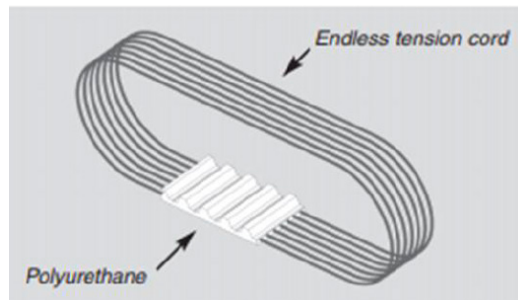
T (5 - 10 - 20)
AT (5 - 10 - 20)
MXL - XL - L - H - XH
HTD (5 - 8 - 14)
RTD (5 - 8 - 14)
STD (5 - 8 - 14)
EAGLE (8 - 10 - 14)
FLAT (2- 2,5 - 3 - 9)
ATK10 - K6
ATM10

ESTRUCTURA DE LA BANDA:

1. Poliuretano termoplástico 92°, Alta temperatura.
2. El elemento de tracción consiste en cables de acero altos en elasticidad y modulus de fuerza.



Longitud de banda (mm)	Tolerancia de longitud (+/-) (mm)	Longitud de banca (mm)	Tolerancia de longitud (+/-) (mm)
900	0,75	4000	21,11
1100	0,85	4250	2,24
1300	0,95	4500	2,32
1500	1,04	4750	2,40
1700	1,13	5000	2,52
1900	1,22	5300	2,64
2120	1,30	5600	2,72
2240	1,35	6000	2,92
2360	1,44	6300	3,04
2500	1,49	6700	3,19
2650	1,57	7100	3,35
2800	1,61	7500	3,51
3000	1,70	8000	3,70
3550	1,91	9000	4,09
3750	2,03	more	bajo pedido



TOLERANCIA DE LONGITUD

Ejemplo de orden "AT" paso métrico: F 075 AT20 A 11200 /Z

ELA-flex SD Banda	F	075	AT20	A	11200	/Z
Grosor mm (3 dígitos)						
Perfil "AT" paso 20 mm						
A= Cables de acero S= Cables de acero inoxidable K= Cables kevlar F= Cables de alta flexibilidad P= Cables de alimentación						
Longitud 11200 mm (5 dígitos)						
Z= tela en diente (PAZ) R= tela en espalda (PAR) D= tela en PAZ + PAR						

- Las bandas de poliuretano BH-Syncro-Max Extra-Wide (ancho hasta 500 mm) ofrecen las ventajas de las correas de sincronización en aplicaciones típicas de las bandas transportadoras y las bandas modulares de plástico.

- Hechas de poliuretano y cables de tensión de aramida de alta resistencia, las correas extra anchas BH-Syncro-Max proporcionan una transmisión positiva y transporte sincrónico.

Perfiles disponibles:

T10

H

I Sync

- Las bandas dentadas BH-iSync son innovadoras de alto rendimiento para transmisión de potencia hechas con cuerpo de resina de poliuretano y cables de tensión en acero o fibra de aramida.

- El proceso de producción, basado en una tecnología única y altamente sofisticada, junto con la alta calidad de los materiales en uso hacen que las bandas BH-iSync sean extremadamente precisas. Además, permiten transmitir hasta un 30% más que las bandas convencionales T y AT, lo que da como resultado que las bandas tengan una vida útil más larga que cualquier otra marca.

Perfiles disponibles:

T2,5

T5

T10 - TV10 - Vacuum

AT 5 - 10

L - XL

DT5 - DT10 - "DUAL"

Elatech Código	Descripción	Material	Color	Dureza ("Sh A)	Grosor Standard (mm)	Máxima temperatura de contacto	Resistencia aceites y grasas	Coef. de fricción en acero	FDA Grado de comida	Multiplificador de Polea
SG50T	SUPERGRIP 50 RT	Hule natural	rojo	50	4,5	+80°C	bajo	1,0	No	15
LTX	LINATEX	Hule natural	rojo	ca 40	2,4 - 3,2 - 4,8 6,4 - 8,0 -9,6	+70°C	bajo	1,1	No	15
LTR	LINATRILE	Recubrimiento nitrilo	naranja	ca 55	3 - 6	+110°C	medio	1,0	No	20
NBR	NITRILE	Recubrimiento nitrilo	negro	65	-	+110°C	alto	0,7	No	18
TNX	TENAX/ISO-GUM	Recubrimiento	rojo	40	2 -15	+60°C	bajo	0,75	No	15
VTN	VITON	FKM Fluoroelastomer	negro	ca 75	2/4	+275°C	alto	0,7	No	30
RP400	YELLOW RUBBER	Hule natural	amarillo	ca 35	3-4-5-6-8 10-12-15 20-25-30	+65°C	bajo	1,2	No	13
CRX	CORREX	Recubrimiento	cafe	ca 40	6 - 10	+60°C	bajo	0,6	No	15

Elatech Código	Descripción	Material	Color	Dureza ("Sh A)	Grosor Standard (mm)	Máxima temperatura de contacto	Resistencia aceites y grasas	Coef. de fricción en acero	FDA Grado de comida	Multiplificador de polea
FBPU	FISHBONE PU	PU	transparente	70/85	4	+70°C	media	0,7	No	18
FBPVC	FISHBONE PVC	PVC	blanco	65	4	+80°C	alta	0,7	Si	18
PUR70	PUR70	PU	transparente	70	2 - 5	+70°C	alta	0,7	No	25
PUR85	PUR85	PU	transparente	85	2 - 5	+70°C	alta	0,6	No	30
PVCW	PVC BLANCO	PVC	blanco	ca 60	2,3	+90°C	media	1,0	Si	20
PVCG	PVC VERDE	PVC	verde	ca 40	1	+90°C	alta	0,9	No	40
SG50R	SUPERGRIP 50 R	Thermoplastic compound	rojo	55	4,5 - 12	+80°C	media	0,9	No	12
SG60	SUPERGRIP 60 GL	PVC	verde	60	4,5	+90°C	media	0,9	No	12
SG70	SUPERGRIP 70 Y	PU	amarillo	70	4,5	+80°C	alta	0,8	No	12
MG	MINIGRIP PVC	PVC	verde	ca 65	1,5	+100°C	media	0,7	No	40

Elatech Código	Descripción		Material	Color	Dureza ("Sh A)	Grosor Standard (mm)	Máxima temperatura de contacto	Resistencia aceites y grasas	Coef. de fricción en acero	FDA Grado de comida	Multiplificador de polea
CFX	CELLOFLEX		Micro-cellular elastomeric poliuretano	cafe/ amarillo	-	3 - 10	+80°C	media	0,3	No	16
POR	POROL			negro	ca 15	3, 5, 6, 10, 15	+70°C	media	1,0	No	6
PY50	PU YELLOW 50		poliuretano	amarillo	50	2, 3, 4, 5, 5, 8, 10	+70°C	alta	0,4	No	20
PY70	PU YELLOW 70		poliuretano	amarillo	70	6, 12, 25	+80°C	alta	0,3	No	18
SYL-B	SYLOMER BLU		Elastomeric PUR	azul	-	6, 12, 25	+70°C	media	0,5	No	12
SYL-V	SYLOMER GREEN		Elastomeric PUR	verde	-	6, 12, 25	+70°C	media	0,5	No	14
SYL-M	SYLOMER BROWN		Elastomeric PUR	café	-	6, 12, 25	+70°C	media	0,5	No	15

Elatech Código	Descripción		Material	Color	Dureza ("Sh A)	Grosor Standard (mm)	Máxima temperatura de contacto	Resistencia aceites y grasas	Coef. de fricción en acero	FDA Grado de comida	Multiplificador de polea
APL	APL		Termoplástico compuesto	rojo-morado	55	3,5	+60°C	Alta	0,7	No	25
SLC	SILICONE		Caucho de silicón	transparente	30	3 - 10	+200°C	Alta	1,0	No	20
SLCF	SILICON FDA		Caucho de silicón	azul	30	3 - 10	+220°C	Alta	1,1	Si	20
TG50	TECNOGUM 50		Termoplástico y caucho compuesto	rojo	ca 50	1 - 6	+80°C	Alta	0,7	No	25
TG70	TECNOGUM 70		Termoplástico y caucho compuesto	rojo	ca 70	1 - 6	+80°C	Alta	0,6	No	30
CHRL	CHROME LEATHER		Tela cromática	gris/azul	-	3	+80°C	Alta	0,8	No	30
TZ26	TEFLON PAR		Teflón	rojo	-	0,3	+80°C	Alta	0,18	No	-

